WOOD TO BUILD

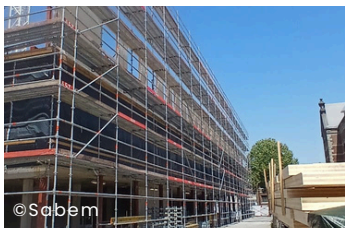
FORMER
INFORMER
VALORISER

Journée de visites Wood To Build
jeudi 15 octobre 2026

Construire autrement
Comprendre les enjeux de la préfabrication bois

8h00 **Départ de Tournai**

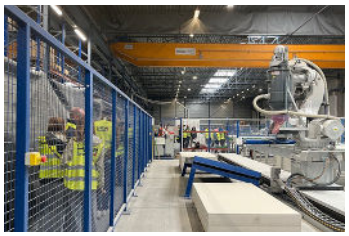
8h15-9h15 **Visite du Centre Hospitalier CHwapi de Wallonie picarde à Tournai (chantier)**



Dans le cadre de la reconstruction du bâtiment 800 du Centre Hospitalier Wallonie Picarde (CHwapi), le choix s'est porté sur une structure hybride associant ossature métallique et éléments préfabriqués en CLT (1 650 m³), principalement sous forme de planchers et de murs. Cette hybridation permet de répondre aux contraintes spécifiques d'une structure hospitalière : grandes portées et flexibilité des aménagements. Ce projet met en lumière le recours à la préfabrication hors-site, avec des éléments structurels produits en atelier puis assemblés sur chantier. Cette méthode constructive répond à plusieurs enjeux majeurs : maîtrise des délais, réduction des nuisances en environnement hospitalier occupé et qualité d'exécution.
Entièrement modélisé en BIM, le projet illustre également le rôle des outils numériques dans la réussite d'une démarche hors-site. Dans un bâtiment hospitalier, la densité des équipements techniques est particulièrement élevée. Le recours au BIM est donc essentiel pour coordonner la préfabrication des éléments bois avec l'intégration des réseaux techniques et limiter les adaptations sur chantier.

Intervenants : Architecte : Archipelago, Erik Cooremans - **Bureau d'étude** : Lemaire, Antoine Warnant - **Entreprise générale** : Duchêne, Hilal Barake - **Entreprise bois** : Sabem, Maxime Bourguignon

10h30-11h30 **Visite de l'entreprise Module Home à Tubize**



Fondée en 2013, Module Home développe une approche industrialisée de la construction modulaire au sein du groupe Carbomat. L'entreprise conçoit et fabrique des modules 3D entièrement finis en usine. La production repose sur une chaîne robotisée ImaxPro, permettant la fabrication en série de modules allant jusqu'à 14 mètres de long, sans déformation structurelle. Ce processus hautement automatisé garantit une précision d'exécution, avec une capacité de production pouvant atteindre deux modules de 63 m² par jour.
L'ensemble des opérations (structure, techniques, finitions) est réalisé en atelier, assurant un contrôle qualité maîtrisé et des délais de livraison fortement raccourcis (8 à 10 semaines). Le système permet également une personnalisation des modules selon les besoins du projet.
Les réalisations couvrent un large spectre, allant de logements individuels modulaires (30 à 150 m²) à des projets touristiques d'envergure, tels que des villages de lodges comptant plus de 100 unités.

Intervenants : Module Home, Boris Heylen - Eddy Mespreuve

Interreg
Cofinancé par l'Union Européenne
Medegefinancierd door de Europese Unie
France - Wallonie - Vlaanderen
WOOD TO BUILD
Wallonie
Région Hauts-de-France
FIBOIS HAUTS-DE-FRANCE
Centre de compétence forem wallonie bois
Ligne bois
WOODWIZE

WOOD TO BUILD

FORMER
INFORMER
VALORISER

Journée de visites Wood To Build
jeudi 15 octobre 2026

Construire autrement
Comprendre les enjeux de la préfabrication bois

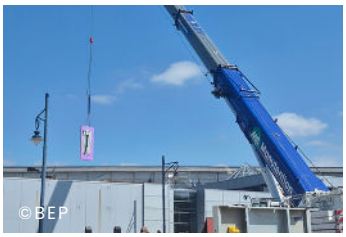
12h30-14h00 **Lunch networking à Namur (offert)**

14h10-15h10 **Visite de l'Ecocentre IFAPME à Belgrade (chantier)**

La construction du nouveau centre de formation de l'IFAPME à Namur sera rien moins que l'un des plus importants projet bois de Wallonie, avec un volume total de près de 3.000 m³ de bois ! Ce bâtiment de 16.500 m² sera organisé en quatre ailes et complété par trois ateliers et une marbrerie. Les planchers sont réalisés en dalles semi-massives constituées de petits éléments assemblés mécaniquement sans colle, ce qui optimise la quantité de bois utilisée, puisque toutes les fibres travaillent dans le sens de la portée et participent pleinement à la rigidité de l'ensemble. Les planchers situés au-dessus des couloirs de circulation centraux sont réalisés en CLT afin de faciliter le passage des réseaux techniques. Ils sont soutenus par des poutres en lamellé-collé ou en Baubuche (LVL de hêtre, offrant une résistance jusqu'à trois fois supérieure au bois traditionnel) qui reposent sur des poteaux également en lamellé-collé. Les murs porteurs et contreventés sont réalisés en ossature bois. Dans les ateliers, de vastes fermes en bois et en acier couvrent de grandes portées, tout en minimisant l'empreinte au sol.

Intervenants : Architecte : R2D2 Architecture, Lucie Braconnier - **Bureau d'étude** : WoW Engineering, Pierre-Antoine Cordy et Martin Guillaume - **Entreprise générale** : Artes, Ghunter Genette - **Entreprise bois** : Prefabois, Benoît Helleputte

15h30-16h15 **Visite du chantier de rénovation de Namur Expo**



Ce projet consiste en la rénovation énergétique du bâtiment de Namur Expo. Il se distingue par une approche de réhabilitation de l'enveloppe thermique dans laquelle viennent s'intégrer 4 000 m² de murs en ossature bois. Produits et isolés en atelier puis assemblés sur site, ces caissons illustrent le potentiel des solutions hors-site dans les opérations de rénovation de grande ampleur. La préfabrication permet notamment de réduire les délais d'exécution et d'améliorer la qualité de mise en œuvre grâce à un haut degré de finition réalisé en usine, allant jusqu'à la pose partielle du bardage bois. Le projet met aussi en évidence l'ambition environnementale de la démarche en mobilisant quelque 150 m³ de bois et 600 m³ d'isolation biosourcée (cellulose IQ3), démontrant la capacité de ces matériaux naturels à s'intégrer de manière performante dans la transformation et la transition écologique du bâti existant.

Intervenants : Architecte : FP Architectes, Maria Irusta Ortega- **Entreprise générale** : Wust/Dherte, Jean-Michel Fache - **Entreprise bois** : Chimsco, Jonathan Evrard - **Maitrise d'ouvrage** : BEP - Alain Steevens

16h15 **Retour vers Tournai**

Interreg
France - Wallonie - Vlaanderen
WOOD TO BUILD
Cofinancé par l'Union Européenne
Wallonie
Région Hauts-de-France
FIBOIS HAUTS-DE-FRANCE
Centre de compétence forem wallonie bois
WOODWIZE